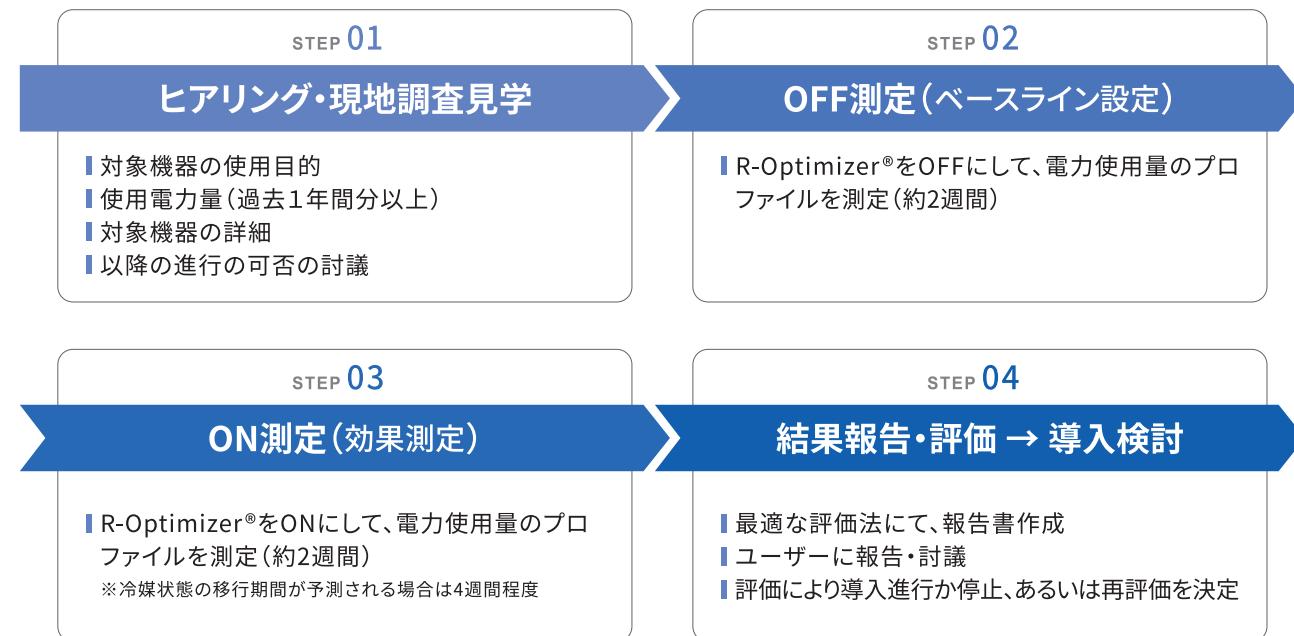


導入までの流れ

実際の効果を測定、検証した上で、導入をご検討いただけます。



[R-Optimizer® V-21で対応可能な冷媒量]

	R-Optimizer® 1台で対応可能な冷媒量※1	接続可能な空調システム数※2
R-Optimizer® V-21	約40kg	4

※1 設置条件により変動することがあります。当社又は当社代理店の担当者にお問合せください。
※2 空調の稼働状態によって変動しますが室外機1台当たりの総冷媒量を10 kgとした場合。

[仕様]

R-Optimizer® V-21本体	約125×100×35mm
ADコンバーター	約70×33×25mm
消費電力	AC100 ～ 240V 50Hz/60Hz 1W 以下

【Overseas subsidiary】

台湾昴科技股份有限公司
Taiwan Pleiades Technology Co.,Ltd
10F., No.101, Sec2, Nanjing E. Rd.,
Zhongshan Dist., Taipei City 104, Taiwan (R.O.C)
Tel (+886) 922-708-150

R-optimizer™は昴テクノロジー株式会社の登録商標です

[製造・発売元]

昴テクノロジー株式会社
千葉県流山市南流山1-7-10-601
TEL: 04-7157-1061 FAX: 04-7157-1063
<https://pleiades-techno.com>

空調電力の削減に

冷媒改質システム

R-Optimizer® V-21



昴テクノロジー株式会社
Pleiades Technology & Company

R-Optimizer[®]は電子の力で、空調機の冷媒最適化を図り、電力使用量の削減を実現します。

R-Optimizer.

特 長



詳細はこちら↑

01 約10%～20%の電力使用量削減

R-Optimizer[®]で冷媒の熱交換効率、流動性が改善されると、設定温度への到着時間が短縮し、コンプレッサの運転時間や回転数が減少することで、消費電力の削減を実現します。

02 既存設備のままで設置が可能 (AC100VあるいはAC200V電源が必要)

大規模工事不要で簡単に設置できます。

03 設備の負荷を軽減

コンプレッサの負荷が低減することで、設備寿命の延命が期待できます。

04 CO₂削減に貢献

消費電力の削減効果で、CO₂の削減にもつながります。



冷媒回路の

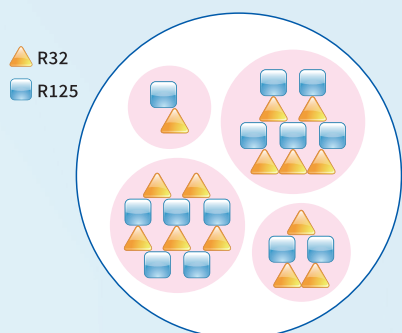
クラスター化したフロンを

自由電子で分解

R-Optimizer[®]は冷蔵冷凍空調機のエネルギー効率を大幅に改善する機器です。節電原理は、R-Optimizer[®]が冷媒管内に大量の自由電子を供給し、極性冷媒のクラスター(塊)を最小単位にすることによって、流動性を改善し、熱交換効率を増大させ、コンプレッサ動力を抑えることにより、電気効率を上げることが出来ます。

冷媒回路内のR410 A(フロンガス)のイメージ

冷媒分子の極性により
クラスター化



- 冷却能力が悪化
- 使用電力量上昇

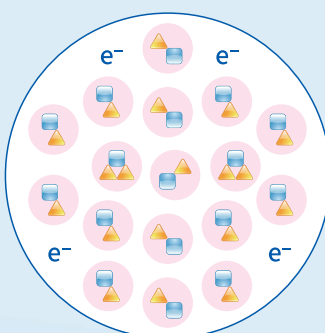
R-Optimizer[®]で
自由電子を供給



昴テクノロジーが発明した特殊な電圧波形で、
クラスターが壊れます。

(特許第6906213号)

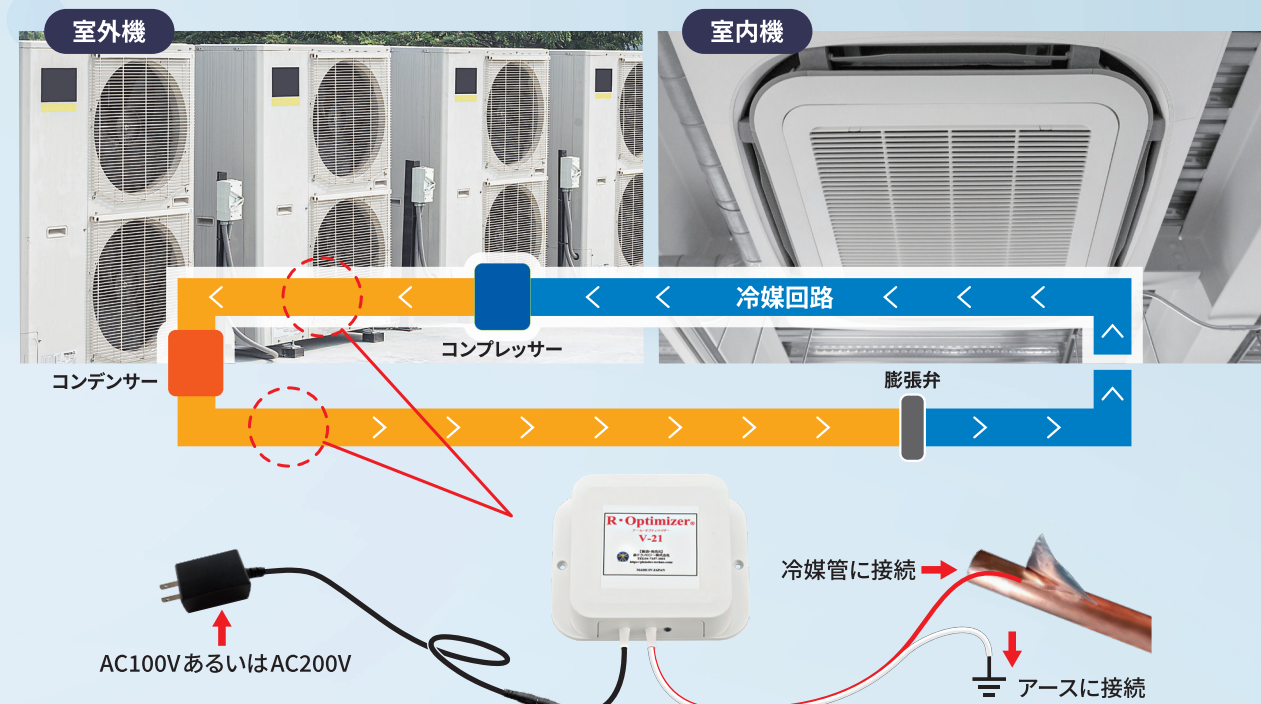
自由電子の供給により
クラスターをほぐす



- 冷却能力が増大
- 使用電力量減少

R-Optimizer.

設置方法



室外機にR-Optimizer[®]の電極を設置し、
ワイヤー出力端を冷媒管の金属部分に接合するだけで使用できます。

R-Optimizer.

導入事例

空調機の平均電力の削減(10-20%)実績があります。

※導入済み会社70社から平均削減率を算出



データセンター
(大阪府)

空調電力比較

25%削減



温室栽培
(高知県)

空調電力比較

16%削減



大阪市事務所ビル
(大阪府)

空調電力比較

17%削減



セブンイレブン
(台湾)

空調電力比較

15%削減